

# TOK<sup>®</sup>-Melt N2

## Produktinformation



Bitumen Pouring Compound - TOK<sup>®</sup>-Melt N2

### Besondere Vorteile:

- Wirtschaftlich durch praxisgerechte Liefereinheiten und genaue Portionierbarkeit.
- Einsetzbar als Fugendichtung zwischen Asphaltflächen.
- Erfüllt die Anforderungen der aktuellen ZTV Fug-StB.
- Entspricht den Anforderungen der **DIN EN 14188-Teil 1 Typ N2**.



## Heiß verarbeitbare bitumenhaltige Vergussmasse für Fugen in Asphalt.

Die DENSO Group Germany steht seit einem Jahrhundert für Erfahrung, Qualität und Zuverlässigkeit im Korrosionsschutz und Straßenbau. Der Erfolg der international führenden Unternehmensgruppe beruht auf der bereits 1927 patentierten Entwicklung der „DENSO-Binde“ – dem weltweit ersten Produkt für den passiven Korrosionsschutz von Pipelines. Seitdem setzt und garantiert die DENSO Group Germany mit technisch zukunftsweisenden Produkten höchste Qualitätsstandards. Dabei finden Forschung, Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland statt. In der persönlichen Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren unsere Mitarbeiter dauerhaft sichere und individuelle Lösungen.

## Produktbeschreibung

**TOK<sup>®</sup>-Melt N2** erlaubt durch seine bewusst gewählten Lieferformen einen besonders praxisgerechten und damit wirtschaftlichen Materialeinsatz. Dieser Vorteil zeigt sich vorrangig bei kleinflächigen Anwendungen, wie sie z.B. bei Unterhaltungsmaßnahmen oder

kleinvolumigen Bauvorhaben zu finden sind. Einsatzgebiete sind Verkehrsflächen und Landschaftsbau mit Befestigungen aus Asphalt.

**TOK<sup>®</sup>-Melt N2** kann portioniert werden und bietet eine auf den tatsächlichen Materialbedarf zugeschnittene Lösung an.

Damit entfällt das aufwendige Zerkleinern der handelsüblich großen Materialgebände. Zudem wird das kostspielige Aufschmelzen von zu viel Material vermieden.

Eine Veränderung des Materialverhaltens durch mehrmaliges Aufschmelzen wird mit der exakten Portionierung umgangen.

# Typische Materialeigenschaften

Eigenschaften	Einheit	Messwerte WEP	Anforderungen gemäß TL Fug-StB
Verarbeitungstemperatur	°C / °F	+160 bis +180 (+320 bis +356)	-
Dichte bei RT	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,20	vom Hersteller anzugeben
Erweichungspunkt RuK	°C / °F	+102 (+215,6)	≥ +85 (+185)
Konuspenetration	1/10 mm	54	50 - 100
Elastisches Rückstellverhalten	%	59	10 - 60
Volumenänderung nach Wärmealterung	%	- 0,02	Prüfwert angeben
Erweichungspunkt RuK nach Wärmealterung	°C	+104 (+219,2)	Prüfwert angeben
elastisches Rückstellverhalten nach Wärmealterung	%	-	49
Dehn- und Haftvermögen bei -20 °C (-4 °F) ohne Alterung	mm	5	5
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,34	≤ 0,75
nach Alterung	mm	5	5
Fmax	N/mm <sup>2</sup>	0,20	≤ 0,75

**TOK®-Melt N2** entspricht den ZTV Fug-StB bzw. TL/TP Fug-StB und der DIN EN 14188-Teil 1 Typ N2.

## Verarbeitung

### Verarbeitung der Fugen

Die Fugen müssen sauber und trocken sein. Eventuell anhaftender Schmutz, loses Material usw. sind sorgfältig zu entfernen. Ein Voranstrich (**CORRISOL®-K**) wird in den ZTV Fug-StB zwingend vorgeschrieben.

Anschließend die aufgeschmolzene Masse mit Hilfe von geeigneten Vergießgeräten in die vorbereiteten Fugen vergießen, bei tieferen Fugen in zwei Übergängen arbeiten.

**TOK®-Melt N2** wird für die Verfüllung von waagerechten und schwach geneigten Fugen verwendet.

Das max. Gefälle der Fugen darf 8 % betragen.

Bei sommerlichen Bedingungen ist eine Erweichung an der Oberfläche aufgrund des thermoplastischen Materialverhaltens nicht zu vermeiden.

Eine Verschmutzungsgefahr kann durch Abstreuen verringert werden.

### Verarbeitung der Vergussmasse

Vorher ermittelte Menge an **TOK®-Melt N2** portionsweise in ein geeignetes Aufschmelzgefäß (z.B. MELTOMAT®) geben und bei ca. +170 °C (+338 °F) aufschmelzen.

**TOK®-Melt N2** maximal zweimal aufschmelzen und nicht über +180 °C (+356 °F) erhitzen, da sonst wichtige Materialeigenschaften verloren gehen könnten. Indirekt beheizten Rührkocher mit liegender Welle verwenden.

## Lieferform und Verpackung

Produktname	Lieferform	Artikelnummer
TOK®-Melt N2	24 Würfel à 700g / pro Karton 16,8 kg	480 Würfel pro Palette (336 kg) 101 18 476
TOK®-Melt N2	Karton 5,5 kg	90 Kartons pro Palette (495 kg) 100 72 534
TOK®-Melt N2	Karton 11 kg	48 Kartons pro Palette (528 kg) 100 72 552
TOK®-Melt N2	Karton 28 kg	32 Kartons pro Palette (896 kg) 102 00 037
CORRISOL®-K (Voranstrich)	Blechbinde 10 Liter	102 00 994

## Lagerung

Karton(s) kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonnenbestrahlung schützen.

Unter diesen Bedingungen ist **TOK®-Melt N2** praktisch unbegrenzt lagerfähig.

## DENSO GmbH

P.O. Box 150120 | 51344 Leverkusen | Germany  
Phone: +49 214 2602-0 | Fax: +49 214 2602-217  
[www.denso.de](http://www.denso.de) | [info@denso.de](mailto:info@denso.de)

Unsere Produktinformationen, Verarbeitungsempfehlungen und sonstige Druckschriften beraten nach bestem Wissen und kennzeichnen unseren Kenntnisstand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit. Für fehlerhafte und unterlassene Beratung wird daher keine Haftung übernommen.

Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.

Es gelten ausschließlich unsere allgemeinen Verkaufsbedingungen, die Sie unter [www.denso.de](http://www.denso.de) finden.

11.2019